

## AFT-900 工业智能云台缩放相机

### 【产品特点】

AFT-900 机器视觉智能缩放工业相机是集光、机、电、图像于一体的高级智能控制监视产品。由主体及外壳、动力机构、CCD 摄像头、数字控制器、高性能图像处理单元和红外遥控器部分组成。外形美观、造型别致、结构紧凑；运行平稳、无噪声；定位精确、停止时无偏差抖动，可靠性高；可长期稳定运行，使用方便，无须维护。

AFT-900 机器视觉智能缩放工业相机具有多点目标预置、记忆、自动巡航、区域扫描、辅助开关控制、红外遥控等功能。水平扫描范围 0~350°，64 个功能预置点，兼容多种控制协议、波特率可调，采用标准的 RS485/422、RS232 控制方式。不仅接线简单、控制方便、功能齐全、兼容性强，可作为双目机器视觉系统、自动跟踪定位系统、机器人、安防、消防控制系统的图像监控。自动跟踪预置位，用遥控器控制垂直距离 10 米左右。



### 【技术指标】

型号	AFT-900HC	AFT-900HB
系统制式	PAL/NTSC	
摄像元件	1/4 英寸 SONY Super HAD CCD	
像素矩阵	752(H) X582(V)	
变焦镜头	F1.4 f=4.1~73.8mm, 广角 48° /远角 2.7°	
数码变焦	总变焦 36X (光学变焦 18X; 数码变焦 2X)	
水平解像度	520 线	
最低照度	1 Lux	
背光补偿	关/开 自动背光补偿	
旋转速度	水平 (0.5° -70° /秒), 垂直 (0.5° -50° /秒)	
转角范围	水平 350°	垂直 -30~90°
控制接口	RS485/422、RS232	预置点 64 个
通信波特率	1200/2400/4800/9600/19200 bps	
地址范围	0~255	
工作环境温度	0℃~+50℃, 存储环境温度	-20℃~+70℃
环境湿度	0~95% (无冷凝)	
同步方式	内同步, 可接外同步 (可选)	
信噪比	≥52dB	
电源	12VDC, 耗电量	<10W
尺寸	156×137×140 mm (长 X 宽 X 高)	

### 【应用领域】

- 1、机器人和自动控制、机器视觉领域；
- 2、双目视觉、工业视觉检测、图像自动跟踪、科学研究等领域。
- 3、电视电话会议、视频传输会议、数字图像处理、红外扫描成像等领域；
- 4、高等院校、科研院所等科研用智能控制视频图像解决方案；
- 5、跟踪与扫描、摄影、摄像等专业应用领域；